

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«КУЗБАССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ Т.Ф. ГОРБАЧЕВА»

филиал КузГТУ в г. Прокопьевске

Пудов Евгений Юрьевич
я подтверждаю этот
документ своей
удостоверяющей
подписью
2025.08.27 10:06:
58+07'00'

УТВЕРЖДАЮ
Директор филиала

Е.Ю. Пудов

« 24 » 05 2024 г.

Фонд оценочных средств по дисциплине

Производственное оборудование

Специальность «23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей»

Присваиваемая квалификация
«Специалист»

Формы обучения
очная

Прокопьевск 2024 г.

Фонд оценочных средств обсужден на заседании кафедры информационных технологий, машиностроения и автотранспорта

Протокол № 10 от « 23 » мая 2024 г.

Заведующий кафедрой
информационных технологий, машиностроения
и автотранспорта



С.В. Горюнов

Согласовано учебно-методической комиссией

Протокол № 10 от « 24 » мая 2024 г.

Заместитель директора по учебной работе



Е.С. Голикова

1 Паспорт фонда оценочных средств

№	Наименование разделов дисциплины	Содержание (темы) раздела	Код компетенции	Знания, умения, практический опыт, необходимые для формирования соответствующей компетенции	Форма текущего контроля знаний, умений, практического опыта, необходимых для формирования соответствующей компетенции
1	Тема №1. Эксплуатация оборудования для диагностики автомобилей	1. Особенности эксплуатации оборудования для диагностики подвески автомобиля. 2. Особенности эксплуатации оборудования для диагностики тормозной системы автомобиля. 3. Особенности эксплуатации оборудования для диагностики рулевого управления автомобиля.	ОК 01, ОК 02, ОК 07, ОК 09, ПК 6.4	Знания: - актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; - номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; - содержание актуальной нормативно-правовой документации; - психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; - правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; - средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности - правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; - Назначение, устройство и характеристики типового технологического оборудования; - Признаки и причины неисправностей оборудования его узлов и деталей; - Неисправности оборудования его узлов и деталей; - Правила безопасного владения инструментом и диагностическим оборудованием; - Правила чтения чертежей, эскизов и схем узлов и механизмов технологического оборудования; - Методику расчетов при определении потребности в технологическом оборудовании; - Технические жидкости, масла и смазки, применяемые в узлах производственного оборудования. - Систему технического обслуживания и ремонта производственного оборудования; - Назначение и принцип действия инструмента для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Правила работы с технической документацией на производственное оборудование; - Требования охраны труда при проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Технологию работ, выполняемую на производственном оборудовании; - Способы настройки и регулировки производственного оборудования. - Законы теории надежности механизмов и деталей производственного оборудования; - Влияние режима работы предприятия на интенсивность работы производственного оборудования и скорость износа его деталей и механизмов; - Средства диагностики производственного оборудования; - Амортизационные группы и сроки полезного использования производственного оборудования; Приемы работы в Microsoft Excel, MATLAB и др. программах; - Факторы, влияющие на степень и скорость износа производственного оборудования Умения: - распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; - определять задачи для поиска информации; - определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; - организовывать работу коллектива и команды; - соблюдать нормы экологической безопасности; - применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; - понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; - Визуально определять техническое состояние производственного оборудования; - Определять наименование и назначение технологического оборудования; - Подбирать инструмент и материалы для оценки технического состояния производственного оборудования; - Читать чертежи, эскизы и схемы узлов и механизмов технологического оборудования; - Обеспечивать технику безопасности при выполнении работ по оценке технического состояния производственного оборудования; - Определять потребность в новом технологическом оборудовании; - Определять неисправности в механизмах производственного оборудования. - Составлять графики обслуживания производственного оборудования; - Подбирать инструмент и материалы для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Обеспечивать технику безопасности при выполнении работ по техническому обслуживанию производственного оборудования; - Настраивать производственное оборудование и производить необходимые регулировки. - Прогнозировать интенсивность изнашивания деталей и узлов оборудования; - Определять степень загруженности и степень интенсивности использования производственного оборудования; - Диагностировать оборудование, используя встроенные и внешние средства диагностики; - Рассчитывать установленные сроки эксплуатации производственного оборудования; - Применять современные методы расчетов с использованием программного обеспечения ПК; - Создавать виртуальные макеты исследуемого образца с критериями воздействий на него, применяя программные обеспечения ПК. Практический опыт: - определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; - применять современную научную профессиональную терминологию; - определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования - Оценка технического состояния производственного оборудования. - Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования. - Определение интенсивности изнашивания деталей производственного оборудования и прогнозирование остаточного ресурса.	Опрос по контрольным вопросам

№	Наименование разделов дисциплины	Содержание (темы) раздела	Код компетенции	Знания, умения, практический опыт, необходимые для формирования соответствующей компетенции	Форма текущего контроля знаний, умений, практического опыта, необходимых для формирования соответствующей компетенции
2	Тема №2. Эксплуатация подъемно-осмотрового оборудования.	1. Особенности эксплуатации подъемников с электрогидравлическим приводом. 2. Особенности эксплуатации подъемников с гидравлическим приводом. 3. Особенности эксплуатации канавных подъемников.	ОК 01, ОК 02, ОК 07, ОК 09, ПК 6.4	Знания: - основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; - номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; - содержание актуальной нормативно-правовой документации; - психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; - правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; - средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности - основные общепотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); - Назначение, устройство и характеристики типового технологического оборудования; - Признаки и причины неисправностей оборудования его узлов и деталей; - Неисправности оборудования его узлов и деталей; - Правила безопасного владения инструментом и диагностическим оборудованием; - Правила чтения чертежей, эскизов и схем узлов и механизмов технологического оборудования; - Методику расчетов при определении потребности в технологическом оборудовании; - Технические жидкости, масла и смазки, применяемые в узлах производственного оборудования. - Систему технического обслуживания и ремонта производственного оборудования; - Назначение и принцип действия инструмента для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Правила работы с технической документацией на производственное оборудование; - Требования охраны труда при проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Технологию работ, выполняемую на производственном оборудовании; - Способы настройки и регулировки производственного оборудования. - Законы теории надежности механизмов и деталей производственного оборудования; - Влияние режима работы предприятия на интенсивность работы производственного оборудования и скорость износа его деталей и механизмов; - Средства диагностики производственного оборудования; - Амортизационные группы и сроки полезного использования производственного оборудования; Приемы работы в Microsoft Excel, MATLAB и др. программах; - Факторы, влияющие на степень и скорость износа производственного оборудования Умения: - анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; - определять необходимые источники информации; - определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; - организовывать работу коллектива и команды; - соблюдать нормы экологической безопасности; - применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; - участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; - строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; - кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); - читать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы - Визуально определять техническое состояние производственного оборудования; - Определять наименование и назначение технологического оборудования; - Подбирать инструмент и материалы для оценки технического состояния производственного оборудования; - Читать чертежи, эскизы и схемы узлов и механизмов технологического оборудования; - Обеспечивать технику безопасности при выполнении работ по оценке технического состояния производственного оборудования; - Определять потребность в новом технологическом оборудовании; - Определять неисправности в механизмах производственного оборудования. - Составлять графики обслуживания производственного оборудования; - Подбирать инструмент и материалы для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Обеспечивать технику безопасности при выполнении работ по техническому обслуживанию производственного оборудования; - Настраивать производственное оборудование и производить необходимые регулировки. - Прогнозировать интенсивность изнашивания деталей и узлов оборудования; - Определять степень загруженности и степень интенсивности использования производственного оборудования; - Диагностировать оборудование, используя встроенные и внешние средства диагностики; - Рассчитывать установленные сроки эксплуатации производственного оборудования; - Применять современные методы расчетов с использованием программного обеспечения ПК; - Создавать виртуальные макеты исследуемого образца с критериями воздействий на него, применяя программные обеспечения ПК. Практический опыт: - определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; - применять современную научную профессиональную терминологию; - определять и выстраивать траектория профессионального развития и самообразования - Оценка технического состояния производственного оборудования. - Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования. - Определение интенсивности изнашивания деталей производственного оборудования и прогнозирование остаточного ресурса.	Опрос по контрольным вопросам
3	Тема № 3. Эксплуатация подъемно-транспортного оборудования	1. Особенности эксплуатации гаражных кранов и электротельферов. 2. Особенности эксплуатации консольно-поворотных кранов 3. Особенности эксплуатации кран-балок	ОК 01, ОК 02, ОК 07, ОК 09, ПК 6.4	Знания: - алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; - приемы структурирования информации; - современная научная и профессиональная терминология; - психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; - основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; - средства и устройства информатизации; - порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности - лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; - Назначение, устройство и характеристики типового технологического оборудования; - Признаки и причины неисправностей оборудования его узлов и деталей; - Неисправности оборудования его узлов и деталей; - Правила безопасного владения инструментом и диагностическим оборудованием; - Правила чтения чертежей, эскизов и схем узлов и механизмов технологического оборудования; - Методику расчетов при определении потребности в технологическом оборудовании; - Технические жидкости, масла и смазки, применяемые в узлах производственного оборудования. - Систему технического обслуживания и ремонта производственного оборудования; - Назначение и принцип действия инструмента для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Правила работы с технической документацией на производственное оборудование; - Требования охраны труда при проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Технологию работ, выполняемую на производственном оборудовании; - Способы настройки и регулировки производственного оборудования. - Законы теории надежности механизмов и деталей производственного оборудования; - Влияние режима работы предприятия на интенсивность работы производственного оборудования и скорость износа его деталей и механизмов. - Средства диагностики производственного оборудования; - Амортизационные группы и сроки полезного использования производственного оборудования; Приемы работы в Microsoft Excel, MATLAB и др. программах; - Факторы, влияющие на степень и скорость износа производственного оборудования Умения: - определять этапы решения задачи; - планировать процесс поиска; - применять современную научную профессиональную терминологию; - организовывать работу коллектива и команды; - соблюдать нормы экологической безопасности; - применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; - использовать современное программное обеспечение - строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; - Визуально определять техническое состояние производственного оборудования; - Определять наименование и назначение технологического оборудования; - Подбирать инструмент и материалы для оценки технического состояния производственного оборудования; - Читать чертежи, эскизы и схемы узлов и механизмов технологического оборудования; - Обеспечивать технику безопасности при выполнении работ по оценке технического состояния производственного оборудования; - Определять потребность в новом технологическом оборудовании; - Определять неисправности в механизмах производственного оборудования. - Составлять графики обслуживания производственного оборудования; - Подбирать инструмент и материалы для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Обеспечивать технику безопасности при выполнении работ по техническому обслуживанию производственного оборудования; - Настраивать производственное оборудование и производить необходимые регулировки. - Прогнозировать интенсивность изнашивания деталей и узлов оборудования; - Определять степень загруженности и степень интенсивности использования производственного оборудования; - Диагностировать оборудование, используя встроенные и внешние средства диагностики; - Рассчитывать установленные сроки эксплуатации производственного оборудования; - Применять современные методы расчетов с использованием программного обеспечения ПК; - Создавать виртуальные макеты исследуемого образца с критериями воздействий на него, применяя программные обеспечения ПК. Практический опыт: - определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; - применять современную научную профессиональную терминологию; - определять и выстраивать траектория профессионального развития и самообразования - Оценка технического состояния производственного оборудования. - Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования. - Определение интенсивности изнашивания деталей производственного оборудования и прогнозирование остаточного ресурса.	Опрос по контрольным вопросам

№	Наименование разделов дисциплины	Содержание (темы) раздела	Код компетенции	Знания, умения, практический опыт, необходимые для формирования соответствующей компетенции	Форма текущего контроля знаний, умений, практического опыта, необходимых для формирования соответствующей компетенции
4	Тема № 4. Эксплуатация оборудования для ремонта агрегатов автомобиля	1. Особенности эксплуатации оборудования для разборки-сборки агрегатов автомобиля. 2. Особенности эксплуатации оборудования для расточки и хонингования цилиндров двигателя. 3. Особенности эксплуатации оборудования для ремонта ГБЦ.	ОК 01, ОК 02, ОК 07, ОК 09, ПК 6.4	Знания: - методы работы в профессиональной и смежных сферах; - приемы структурирования информации; - современная научная и профессиональная терминология; - основы проектной деятельности - основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; - средства и устройства информатизации; - порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности - базовый минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; - Назначение, устройство и характеристики типового технологического оборудования; - Признаки и причины неисправностей оборудования его узлов и деталей; - Неисправности оборудования его узлов и деталей; - Правила безопасного владения инструментом и диагностическим оборудованием; - Правила чтения чертежей, эскизов и схем узлов и механизмов технологического оборудования; - Методику расчетов при определении потребности в технологическом оборудовании; - Технические жидкости, масла и смазки, применяемые в узлах производственного оборудования. - Систему технического обслуживания и ремонта производственного оборудования; - Назначение и принцип действия инструмента для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Правила работы с технической документацией на производственное оборудование; - Требования охраны труда при проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Технологию работ, выполняемую на производственном оборудовании; - Способы настройки и регулировки производственного оборудования. - Законы теории надежности механизмов и деталей производственного оборудования; - Влияние режима работы предприятия на интенсивность работы производственного оборудования и скорость износа его деталей и механизмов; - Средства диагностики производственного оборудования; - Амортизационные группы и сроки полезного использования производственного оборудования; Приемы работы в Microsoft Excel, MATLAB и др. программах; - Факторы, влияющие на степень и скорость износа производственного оборудования Умения: - выделять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; - структурировать получаемую информацию; - применять современную научную профессиональную терминологию; - взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности - определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности - использовать современное программное обеспечение - кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); - Визуально определять техническое состояние производственного оборудования; - Определять наименование и назначение технологического оборудования; - Подбирать инструмент и материалы для оценки технического состояния производственного оборудования; - Читать чертежи, эскизы и схемы узлов и механизмов технологического оборудования; - Обеспечивать технику безопасности при выполнении работ по оценке технического состояния производственного оборудования; - Определять потребность в новом технологическом оборудовании; - Определять неисправности в механизмах производственного оборудования. - Составлять графики обслуживания производственного оборудования; - Подбирать инструмент и материалы для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Обеспечивать технику безопасности при выполнении работ по техническому обслуживанию производственного оборудования; - Настраивать производственное оборудование и производить необходимые регулировки. - Прогнозировать интенсивность изнашивания деталей и узлов оборудования; - Определять степень загрузки и степень интенсивности использования производственного оборудования; - Диагностировать оборудование, используя встроенные и внешние средства диагностики; - Рассчитывать установление срока эксплуатации производственного оборудования; - Применять современные методы расчетов с использованием программного обеспечения ПК; - Создавать виртуальные макеты исследуемого образца с критериями воздействий на него, применяя программные обеспечения ПК. Практический опыт: - определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; - применять современную научную профессиональную терминологию; - определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования - Оценка технического состояния производственного оборудования; - Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Определение интенсивности изнашивания деталей производственного оборудования и прогнозирование остаточного ресурса.	Опрос по контрольным вопросам
5	Тема № 5. Эксплуатация оборудования для ТО и ремонта приборов топливных систем	1. Эксплуатация оборудования для ТО и ТР приборов бензиновых систем питания. 2. Эксплуатация оборудования для ТО и ТР приборов дизельных систем питания.	ОК 01, ОК 02, ОК 07, ОК 09, ПК 6.4	Знания: - структуру плана для решения задач; - формат оформления результатов поиска информации - возможные траектории профессионального развития и самообразования - основы проектной деятельности - пути обеспечения ресурсосбережения - средства и устройства информатизации; - порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности - особенности производства; - правила чтения текстов профессиональной направленности - Назначение, устройство и характеристики типового технологического оборудования; - Признаки и причины неисправностей оборудования его узлов и деталей; - Неисправности оборудования его узлов и деталей; - Правила безопасного владения инструментом и диагностическим оборудованием; - Правила чтения чертежей, эскизов и схем узлов и механизмов технологического оборудования; - Методику расчетов при определении потребности в технологическом оборудовании; - Технические жидкости, масла и смазки, применяемые в узлах производственного оборудования. - Систему технического обслуживания и ремонта производственного оборудования; - Назначение и принцип действия инструмента для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Правила работы с технической документацией на производственное оборудование; - Требования охраны труда при проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Технологию работ, выполняемую на производственном оборудовании; - Способы настройки и регулировки производственного оборудования. - Законы теории надежности механизмов и деталей производственного оборудования; - Влияние режима работы предприятия на интенсивность работы производственного оборудования и скорость износа его деталей и механизмов; - Средства диагностики производственного оборудования; - Амортизационные группы и сроки полезного использования производственного оборудования; Приемы работы в Microsoft Excel, MATLAB и др. программах; - Факторы, влияющие на степень и скорость износа производственного оборудования Умения: - составлять план действия; - определять необходимые ресурсы; - выделять наиболее значимое в перечне информации; - определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования - взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности - определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности - использовать современное программное обеспечение - кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); - Визуально определять техническое состояние производственного оборудования; - Определять наименование и назначение технологического оборудования; - Подбирать инструмент и материалы для оценки технического состояния производственного оборудования; - Читать чертежи, эскизы и схемы узлов и механизмов технологического оборудования; - Обеспечивать технику безопасности при выполнении работ по оценке технического состояния производственного оборудования; - Определять потребность в новом технологическом оборудовании; - Определять неисправности в механизмах производственного оборудования. - Составлять графики обслуживания производственного оборудования; - Подбирать инструмент и материалы для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Обеспечивать технику безопасности при выполнении работ по техническому обслуживанию производственного оборудования; - Настраивать производственное оборудование и производить необходимые регулировки. - Прогнозировать интенсивность изнашивания деталей и узлов оборудования; - Определять степень загрузки и степень интенсивности использования производственного оборудования; - Диагностировать оборудование, используя встроенные и внешние средства диагностики; - Рассчитывать установление срока эксплуатации производственного оборудования; - Применять современные методы расчетов с использованием программного обеспечения ПК; - Создавать виртуальные макеты исследуемого образца с критериями воздействий на него, применяя программные обеспечения ПК. Практический опыт: - определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; - применять современную научную профессиональную терминологию; - определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования - Оценка технического состояния производственного оборудования; - Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Определение интенсивности изнашивания деталей производственного оборудования и прогнозирование остаточного ресурса.	Опрос по контрольным вопросам

№	Наименование разделов дисциплины	Содержание (темы) раздела	Код компетенции	Знания, умения, практический опыт, необходимые для формирования соответствующей компетенции	Форма текущего контроля знаний, умений, практического опыта, необходимых для формирования соответствующей компетенции
6	Тема № 6. Эксплуатация оборудования для ТО и ремонта колес и шин.	1. Особенности эксплуатации оборудования для ТО и ТР колес и шин	ОК 01, ОК 02, ОК 07, ОК 09, ПК 6.4	Знания: - порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности - формат оформления результатов поиска информации - возможные траектории профессионального развития и самообразования - основы проектной деятельности - пути обеспечения ресурсосбережения - средства и устройства информатизации; - правила чтения текстов профессиональной направленности - Назначение, устройство и характеристики типового технологического оборудования; - Признаки и причины неисправностей оборудования его узлов и деталей; - Неисправности оборудования его узлов и деталей; - Правила безопасного владения инструментом и диагностическим оборудованием; - Правила чтения чертежей, эскизов и схем узлов и механизмов технологического оборудования; - Методику расчетов при определении потребности в технологическом оборудовании; - Технические жидкости, масла и смазки, применяемые в узлах производственного оборудования. - Систему технического обслуживания и ремонта производственного оборудования; - Назначение и принцип действия инструмента для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Правила работы с технической документацией на производственное оборудование; - Требования охраны труда при проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Технологию работ, выполняемую на производственном оборудовании; - Способы настройки и регулировки производственного оборудования; - Законы теории надежности механизмов и деталей производственного оборудования; - Влияние режима работы предприятия на интенсивность работы производственного оборудования и скорость износа его деталей и механизмов; - Средства диагностики производственного оборудования; - Амортизационные группы и сроки полезного использования производственного оборудования; Принимаемые работы в Microsoft Excel, MATLAB и др. программах; - Факторы, влияющие на степень и скорость износа производственного оборудования Умения: - владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; - реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) - оценивать практическую значимость результатов поиска; - оформлять результаты поиска - определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования - взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности - определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности - применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; - использовать современное программное обеспечение - писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы - Визуально определять техническое состояние производственного оборудования; - Определять наименование и назначение технологического оборудования; - Подбирать инструмент и материалы для оценки технического состояния производственного оборудования; - Читать чертежи, эскизы и схемы узлов и механизмов технологического оборудования; - Обеспечивать технику безопасности при выполнении работ по оценке технического состояния производственного оборудования; - Определять потребность в новом технологическом оборудовании; - Определять неисправности в механизмах производственного оборудования. - Составлять графики обслуживания производственного оборудования; - Подбирать инструмент и материалы для проведения работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования; - Обеспечивать технику безопасности при выполнении работ по техническому обслуживанию производственного оборудования; - Настраивать производственное оборудование и производить необходимые регулировки. - Прогнозировать интенсивность изнашивания деталей и узлов оборудования; - Определять степень загруженности и степень интенсивности использования производственного оборудования; - Диагностировать оборудование, используя встроенные и внешние средства диагностики; - Рассчитывать установленные сроки эксплуатации производственного оборудования; - Применять современные методы расчетов с использованием программного обеспечения ПК; - Создавать виртуальные макеты исследуемого образца с критериями воздействий на него, применяя программные обеспечения ПК. Практический опыт: - определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; - применять современную научную профессиональную терминологию; - определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования - Оценка технического состояния производственного оборудования. - Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту производственного оборудования. - Определение интенсивности изнашивания деталей производственного оборудования и прогнозирование остаточного ресурса.	Опрос по контрольным вопросам

2 Типовые контрольные задания или иные материалы

2.1 Оценочные средства при текущем контроле

Текущий контроль по МДК.03.04 «Производственное оборудование» заключается в опросе обучающихся по контрольным вопросам.

Типовые вопросы:

1. Классификация технологического оборудования
2. Устройство струйно-щеточных установок для мойки автомобилей
3. Классификация подъемников
4. Применяемое оборудование и инструменты для разборочно-сборочных работ

При проведении текущего контроля обучающимся будет задано два вопроса, на которые они должны дать ответы.

Критерии оценивания:

- 90...100 баллов – при правильном и полном ответе на два вопроса;
- 80...89 баллов – при правильном и полном ответе на один из вопросов и правильном, но не полном ответе на другой из вопросов;
- 60...79 баллов – при правильном и неполном ответе на два вопроса или правильном и полном ответе только на один из вопросов;
- 0...59 баллов – при правильном и неполном ответе только на один из вопросов; при отсутствии

правильных ответов на вопросы.

Количество баллов	0...59	60...79	80...89	90...100
Шкала оценивания	2	3	4	5

2.2 Оценочные средства при промежуточной аттестации

Формой промежуточной аттестации является экзамен, в процессе которого определяется сформированность обозначенных в рабочей программе компетенций. Инструментом измерения сформированности компетенций является ответ на поставленные экзаменационные вопросы. На экзамене обучающийся отвечает на билет, в котором содержится 2 вопроса. Оценка за экзамен выставляется с учетом ответа на вопросы.

Критерии оценивания:

90...100 баллов – при правильном и полном ответе на два вопроса;
80...89 баллов – при правильном и полном ответе на один из вопросов и правильном, но не полном ответе на другой из вопросов;
60...79 баллов – при правильном и неполном ответе на два вопроса или правильном и полном ответе только на один из вопросов;
0...59 баллов – при правильном и неполном ответе только на один из вопросов; при отсутствии правильных ответов на вопросы.

Количество баллов	0-59	60-79	80-89	90-100
Шкала оценивания	Неудовлетворительно	Удовлетворительно	Хорошо	Отлично

Экзаменационные вопросы.

1. Классификация технологического оборудования
2. Устройство струйно-щеточных установок для мойки автомобилей
3. Классификация подъемников
4. Применяемое оборудование и инструменты для разборочно-сборочных работ
5. Требования, предъявляемые к осмотровым канавам.
6. Классификация подъемников.
7. Специализированное оборудование для ТО.
8. Специализированное оборудование для ТР.
9. Классификация моечных установок.
10. Нагнетатели пластичной смазки.
11. Установки для сбора отработавших материалов.
12. Топливо-раздаточные колонки.
13. Оборудование для диагностирования системы питания.
14. Средства для проверки тормозных свойств автомобиля.
15. Средства для проверки тягово-экономических показателей.
16. Мотор-тестеры.
17. Оборудование для окрасочных работ.
18. Средства диагностирования рулевого управления.
19. Средства для проверки амортизаторов.
20. Средства для проверки внешних световых приборов.

2.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, практического опыта деятельности, характеризующие этапы формирования компетенций

При проведении текущего контроля в форме экзамена обучающиеся убирают все личные вещи с учебной мебели, достают листок чистой бумаги и ручку. На листке бумаги записываются Фамилия, Имя, Отчество, номер группы и дата проведения экзамена. Далее преподаватель раздает экзаменационные билеты с двумя вопросами, которые могут быть, как записаны на листке бумаги, так и нет. В течение часа обучающиеся должны дать ответы на заданные вопросы, при этом использовать

любую печатную и рукописную продукцию, а также любые технические средства не допускается. По истечении указанного времени листы с ответами сдаются преподавателю на проверку. Результаты оценивания ответов на вопросы доводятся до сведения обучающихся в конце проверки ответов.

Если обучающийся воспользовался любой печатной или рукописной продукцией, а также любыми техническими средствами, то его ответы на вопросы не принимаются и ему выставляется неудовлетворительная оценка.